



Renault Fontainebleau

RENAULT 1.2 E-Tech 300ch atelier Alpine 4x4 d'occasion



Occasion

RENAULT RAFALE

1.2 E-Tech 300ch atelier Alpine 4x4

Renault Fontainebleau

01 64 69 56 56

Prix :

48 899 €

Un crédit vous engage et doit être remboursé. Vérifiez vos capacités de remboursement avant de vous engager.

Caractéristiques du véhicule

Kilométrage : 13 710 km

Puissance réelle : 150 ch

Énergie : Hybride

Boîte de vitesse : Automatique

Carrosserie : Tout Terrain

Nombre de portes : 5 portes

Année : 2025

Puissance fiscale : 8 CV

Couleur : Noir Etoile m@tallis

Garantie : renew Gold 12 mois 12 mois

Options

Noir Etoile m@tallis

Équipements de série

6 Haut parleurs, ABS, Accoudoir arrière, Accoudoir central AV avec rangement, AFIL, Aide au démarrage en côte, Aide au freinage d'urgence, Airbag conducteur, Airbag passager déconnectable, Airbags latéraux avant, Airbags rideaux AV et AR, Antid marrage  lectronique, Appel d'Urgence Localisé, Appui-tête conducteur réglable hauteur, Appui-tête passager réglable en hauteur, Arrêt et redémarrage auto. du moteur, Assistance de maintien de trajectoire, Bacs de portes arrière, Bacs de portes avant, Banquette 40/20/40, Banquette AR rabattable, Banquette arrière 3 places, Becquet arrière, Boite à gants fermée, Boucliers AV et AR couleur caisse, Caméra de recul, Caméra vue panoramique 360 , Capteur de luminosité, Capteur de pluie, Clim automatique bi-zones, Coffre assisté électriquement, Commande du comportement dynamique, Commande Mode ECO, Commandes du système audio au volant, Compte tours, Contrôle élect. de la pression des pneus, Démarrage sans clé, EBD, Eclairage au sol, Eclairage d'ambiance, Ecran multifonction couleur, Ecran tactile, ESP, Feux arrière à LED, Feux de jour à LED, Feux de route automatiques, Filtre à particules, Fixation Isofix siège passager avant, Fixations Isofix aux places arrières, Freinage automatique d'urgence, GPS Cartographique, Indicateur de limitation de vitesse, Interface Media, Jantes Alu, Kit mains-libres Bluetooth, Lampe de coffre, Lampes de lecture à l'arrière, Lampes de lecture à l'avant, Lunette arrière surteint e, Miroir surveillance enfant places AR, Mixte Alcantara spq bleues/logo lumineux, Ordinateur de bord, Ouverture des vitres séquentielle, Ouverture du coffre mains-libres, Palettes changement vitesses au volant, Pare-brise chauffant, Pédalier sport, Phares antibrouillard LED, Phares avant LED, Poches d'aumoni res, Poignées ton carrosserie, Porte-gobelets arrière, Prise 12V, Prise USB, Quatre roues directionnelles, Radar de distance, Radar de stationnement AR, Radar de stationnement AV, Reconnaissance panneaux de signalisation, Régulateur de vitesse adaptatif, R p titeurs de clignotant dans rétro ext, Rétroviseur intérieur électrochrome, Rétroviseurs dégivrants, Rétroviseurs  lectriques, Rétroviseurs extérieurs  moire, Rétroviseurs rabattables électriquement, Rouge Flamme métallisé, Services connectés, Siège conducteur  moire, Siège conducteur avec réglage lombaire, Siège conducteur chauffant, Siège conducteur électrique, Siège conducteur massant, Siège conducteur réglable en hauteur, Siège passager   réglages électriques, Siège passager chauffant, Siège passager réglable en hauteur, Système anti-éblouissement, Système avancé de détection d'obstacles, Système d'accès sans clé, Système d'alerte de véhicule en approche, Système d'assistance au stationnement, Système d'éclairage intelligent à LED, Système de contrôle des angles morts, Système de détection de somnolence, Système de mesure de place disponible, Tablette cache bagages, Température extérieure, TMC, Verrouillage auto. des portes en roulant, Verrouillage centralisé à distance, Verrouillage centralisé des portes, Vitres arrière électriques, Vitres arrière surteint es,

Vitres avant Ã©lectriques, Volant chauffant, Volant multifonction, Volant rÃ©glable en profondeur et hauteur

Renault Fontainebleau

5-7 Rue des 20 Arpents

77210 SAMOREAU

Tél. : 01 64 69 56 56

serviceclient@groupe-maurin.com

Service Commercial

Du lundi au vendredi de 8h30 à 12h00 et 14h00
à 19h00

Le samedi de 9h00 à 12h00 et 14h00 à 18h00

Service Après-vente

Du lundi au vendredi de 8h00 à 12h00 et 14h00
à 18h00

Au quotidien, prenez les transports en commun #SeDéplacerMoinsPolluer